

## PREVENTIVO ECONOMICO

## PROVENTI

Mastro	Conto	Descrizione	2022	2021
50	100	TASSA PRIMA ISCRIZIONE	€6.000,00	€4.500,00
50	101	RIMBORSI VARI	€8.000,00	€13.500,00
50	102	DIRITTI DI SEGRETERIA	€2.650,00	€2.125,00
50	103	DIRITTI PARERE DI CONGRUITA'	€2.000,00	€2.000,00
50	104	DIRITTI PER RITARDATO PAGAMENTO	€50,00	€100,00
50	106	QUOTE ORDINE	€512.706,00	€501.663,00
50	600	PROVENTI FINANZIARI	€3.200,00	€3.800,00
50		<i>COMPONENTI FINANZIARI</i>	€ 534.606,00	€ 527.688,00
<b>TOTALE PROVENTI</b>			<b>€534.606,00</b>	<b>€527.688,00</b>
<i>DISAVANZO ECONOMICO</i>			€26.424,00	€20.500,00
<b>TOTALE A PAREGGIO</b>			<b>€561.030,00</b>	<b>€548.188,00</b>

## PREVENTIVO ECONOMICO

## COSTI

Mastro	Conto	Descrizione	2022	2021
70	100	SPESE GESTIONE SEDE, SERVIZI E FUNZIONAMENTO	€128.800,00	€118.500,00
70	200	ONERI PER IL PERSONALE	€190.000,00	€190.000,00
70	300	SPESE ISTITUZIONALI E CULTURALI	€138.300,00	€133.000,00
70	310	QUOTE CNA A CARICO ENTE	€850,00	€816,00
70	400	SPESE INFORMAZIONE E COMUNICAZIONE	€63.000,00	€72.300,00
70	500	IMPOSTE E TASSE	€12.750,00	€11.250,00
70	900	SPESE VARIE	€906,00	€1.822,00
70		<b>COMPONENTI FINANZIARI</b>	<b>€ 534.606,00</b>	<b>€ 527.688,00</b>
81	100	ammortamento mobili e arredi		€500,00
81	400	ammortamento lavori di ristrutturazione	€5.639,00	€5.500,00
81	500	ammortamento macchine elettroniche	€4.285,00	€4.500,00
81	800	ammortamento software	€5.000,00	
81	900	ammortamento impianti	€1.500,00	
81		<b>AMMORTAMENTI</b>	<b>€ 16.424,00</b>	<b>€ 10.500,00</b>
82	100	accantonamento TFR	€10.000,00	€10.000,00
82		<b>ACCANTONAMENTI</b>	<b>€ 10.000,00</b>	<b>€ 10.000,00</b>
<b>TOTALE COSTI</b>			<b>€561.030,00</b>	<b>€548.188,00</b>
<i>AVANZO ECONOMICO</i>				
<b>TOTALE A PAREGGIO</b>			<b>€561.030,00</b>	<b>€548.188,00</b>